

# CrushGrind Kaffeemühle „BARISTA“ Anfertigungsbeispiel



**Rohling:** ca. 80 x 80 x 230 mm

**Benötigtes Zubehör:**

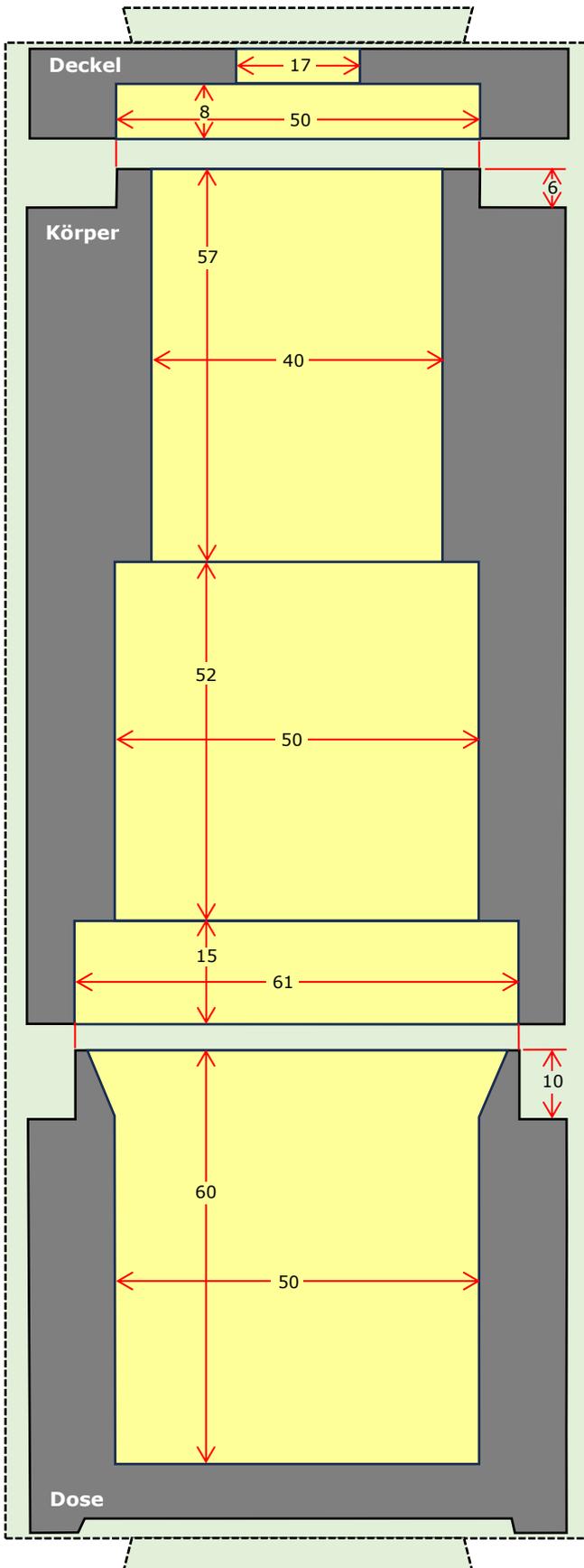
- Forstnerbohrer  $\varnothing$  40 mm | 50 mm | 60 mm
- Drechselwerkzeuge inklusive Meißel oder Doseneisen

1. Kante gemäß Skizze in Deckel, Körper und Dose einteilen und Einzelteile abtrennen.
2. Zwischen den Spitzen Zapfen an Deckel und Dose drehen passend für 50-mm-Spannzange.
3. Zwischen den Spitzen am Körper oben und unten Zapfen drehen passend für 100-mm-Spannzange.
4. Untere Stirnfläche versäubern und zwei Bohrungen ( $\varnothing$  61 mm und 50 mm) einbringen. Körper drehen, zweite Stirnfläche versäubern und Körper mit  $\varnothing$  40 mm durchbohren. Nut für Deckel ( $\varnothing$  50 mm x 6 mm) erstellen.

**Hinweis:**

Bei jedem Zwischenschritt Innenbohrung bis Korn 240 schleifen. Dafür hochwertigen, scharfen Bohrer verwenden, um Zeit zu sparen.

5. Deckel (innen) an Körper anpassen und im Zentrum Bohrung für Mahlkurbel einbringen ( $\varnothing$  17 mm).
6. Stirnfläche der Dose versäubern und Bohrung ( $\varnothing$  50 mm) einbringen. Dose in Bohrung mit  $\varnothing$  61 mm einpassen (mit Meißel oder Doseneisen) – darf streng gehen. Oberen Rand abschrägen. Dadurch fällt das Kaffeepulver leichter in die Dose.
7. Deckel in 50-mm-Spannzange einspannen, Körper und Dose aufdrücken und mittels Mitlaufkörner so zusammendrücken, dass Außenseite geformt werden kann.
8. Deckel und Dose auf Holzspund fertig abdrehen.
9. Nach Fertigstellung und Feinschliff Kaffeemühle innen und außen mit lebensmittelechtem Öl (z.B. Complex Hartwachsöl) behandeln.



DI0650

Barista Bausatz SET

