

ECOAT

Epoxidharz für Beschichtungen 1-3 mm

- glasklar
- glänzend
- vergilbungsarm
- lösemittelfrei

Lösemittelfreies, glänzendes, UV stabilisiertes Epoxidharz-System für transparente Beschichtungen 1-3 mm; mit honigartiger Konsistenz, daher **sehr gut einsetzbar auch auf senkrechten Oberflächen.**

Hochglänzende Versiegelung von Oberflächen (Holz, Stein, Beton, ...)

3D Doming - Beschichtungen und Beschichtung von digit. Fotodrucken

Versiegelung von Epoxidharz Tischen und Komposit-Teilen

Kaltglasur für Keramik, Holz, Metalle, ...

Versiegelung von Rissen und Löcher in Holz



TECHNISCHE DATEN

DICHTE	Komp. A: 1,15 g/cm ³ ; Komp. B: 1,0 g/m ³ Mischung - Komp. A + B ca. 1,05 g/m ³
FARBE	kristallklar
VISKOSITÄT	Komp. A: ca. 15.000 mPa.s; Komp. B: ca. 60 mPa.s Mischung - Komp. A + B ca. 900 mPa.s
VERBRAUCH	ca. 1,1 kg/m ² je mm Schichtdicke
MISCHUNGSVERHÄLTNIS (nach Gewicht)	A : B = 100 : 60
TOPFZEIT	ca. 30 Min.
AUSHÄRTEZEIT	klebefrei nach 8 -12 Std. bei 22°C, belastbar nach 24 Std. bei 22°C

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.



SAMSON KAMNIK d.o.o. Kovinarska cesta 28, SI-1240 KAMNIK, SLOVENIJA

Tel: 00386 1 83 17 255, 01 83 19 260 Fax: 00386 1 83 17 179 samson@samson-kamnik.si www.samson-kamnik.si
www.revivo.si www.naravno.info www.kompoziti.si www.naredi.eu



VERARBEITUNG

Oberflächen dürfen keinerlei Verunreinigungen, wie z. B. Fett, Öl, Wachs oder Trennmittel, aufweisen. Reinigen Sie verunreinigte Oberflächen mit entspr. Lösungsmittel. Wischen Sie die Oberfläche mit einem sauberen Papiertuch trocken, bevor das Lösungsmittel getrocknet ist. Reinigen Sie die Oberfläche, bevor Sie schleifen, damit Sie nicht Verunreinigungen in die Oberfläche einschleifen.

Die Harthölzer und nicht poröse Flächen gründlich mit 120er und Epoxidharzoberflächen mit 240er Schleifpapier leicht anschleifen, damit ECOAT eine gute mechanische Verankerung haben kann.

Wiegen Sie die Komp.A und die Komp.B mit einer Waage pünktlich ab.

Rühren Sie beide Komponenten mit einem unten eckigen Rührstab auf, damit Sie auch den Boden und die Seiten des Mischgefäßes damit berühren und die einzelnen Komponenten auch von dort mit in die Mischung einbringen. Mischpropeller oder ähnliches ist bei der Mischung größerer Menge ebenfalls hilfreich.

Gießen Sie die Mischung vor dem Ausgießen auf ein Objekt zunächst in ein anderes Gefäß um; am Boden des ersten Mischgefäßes verbleibt meist eine Komponente, die noch nicht perfekt mit der anderen vermischt wurde. Bringen Sie diesen Rest nicht ohne erneutes Einrühren in die größere Mischung direkt auf der Objekt auf.

ECOAT ist zwar grundsätzlich selbstentlüftend; für beste Ergebnisse, sollte dennoch darauf geachtet werden, mit maximal 250-350 U/min. für ca. 4-5 Minuten zu rühren bis beide Komponenten gut vermischt sind. Die optimale Temperatur bei der Mischung soll bei 18-20 Grad liegen.

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.



SAMSON KAMNIK d.o.o. Kovinarska cesta 28, SI-1240 KAMNIK, SLOVENIJA

Tel: 00386 1 83 17 255, 01 83 19 260 Fax: 00386 1 83 17 179 samson@samson-kamnik.si www.samson-kamnik.si
www.revivo.si www.naravno.info www.kompoziti.si www.naredi.eu

ECOAT mit einem Pinsel gleichmässig auftragen. Verwenden Sie vorsichtig einen Gasbrenner oder eine Heißluftpistole, um eventuelle Blasen zu entfernen.

Beim Versiegeln von Holz mit Epoxidharz ist es wichtig, die Raumtemperatur im Auge zu behalten. Versiegelt man früh morgens kann es passieren, dass man am Nachmittag viele kleine Bläschen auf der Oberfläche findet. Während die Temperatur im Laufe des Tages ansteigt, expandiert die Luft im Holz und wird in noch nicht ausgehärtetes Epoxid hinein gepresst, was dann sehr unschön aussieht.

ECOAT kann mit KOLORO flüssigen Farbstoffen transparent (Einsatzmenge unter 0,1%) oder mit KOLORO EPO Pasten deckend (Einsatzmenge 0,5-1%) eingefärbt werden.

Noch nicht ausgehärtete Masse kann mit Aceton oder Epoxidharzreiniger von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Reinigen gründlich ausgewaschen werden, damit keine Reste in Folgemischungen geraten. Ausgehärtetes Epoxidharz kann nur mechanisch entfernt werden.



SICHERHEITSHINWEISE

Tragen Sie bitte beim Verarbeiten immer Handschuhe (z.B. Nitrilgummi) und Schutzbrille. Beachten Sie bitte die Hinweise auf dem Etikett und fordern Sie bei weiteren Fragen unsere Sicherheitsdatenblätter an.

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.



SAMSON KAMNIK d.o.o. Kovinarska cesta 28, SI-1240 KAMNIK, SLOVENIJA

Tel: 00386 1 83 17 255, 01 83 19 260 Fax: 00386 1 83 17 179 samson@samson-kamnik.si www.samson-kamnik.si
www.revivo.si www.naravno.info www.kompoziti.si www.naredi.eu