

Bauanleitung

Bausatz: Graduate Magnetic Füller/Rollerpen

Benötigtes Zubehör:

- 7mm Mandrel
- Distanzhülsen für Graduate Magnetic
- 11/32" (10,32mm) und 12,3 mm Bohrer
- 11,63mm und 9,5mm Bohrhülse mit Fräskopf
- Pen Blanks 1 Stück 19x19x48mm und 1 Stück 16x16x80mm
- Oberflächenbehandlung z.B. CA Wood Finish Set, HUT PPP Riegel, Melamin Lack, ...
- Kleber (Titebond Polyurethane oder CA-Kleber)
- Pen Press
- Schleifpapier

Anleitung

1. Pen Blank 1 – 2 mm größer als die Messinghülsen zuschneiden.
2. Messinghülse mit Stahlwolle oder Schleifpapier aufrauen
3. Hülse in den gebohrten Pen Blank kleben (CA-Kleber, Titebond Kleber, ...)
4. Stirnseiten der Pen Blanks bis auf die Messinghülsen bündig schleifen/fräsen
5. Montieren sie die Distanzhülsen und den Pen Blank auf das Mandrel.
6. Drechseln sie die Pen Blanks in ihre gewünschte Form.
7. Schleifen sie die Blanks bis mind. Körnung 800 – 1000.
8. Für die Oberflächenbehandlung empfiehlt sich das CA Wood Finish Set bzw. HUT PPP Riegel, Melamin Lack,....
9. Nachdem die Oberfläche fertig ist, kommen wir zum Zusammenbau.

Zusammenbau:

1. Pressen sie die Kappe mit Klipp und den Magnet Mittelteil in die kurze Messinghülse
2. In die lange Hülse pressen sie je 1 Kupplung
3. In das eine Ende schrauben sie den Federhalter bzw. die Rollerpen Spitze
4. In das andere Ende schrauben sie das Endteil mit Griffstück
5. Die Feder für den Rollerpen kommt in das hintere Teil des Griffstücks



